

# Solutions for a green future

HIDROPRESS  
CD05R00



[www.politejo.com](http://www.politejo.com)

# Las mejores soluciones termoplásticas para redes de infraestructuras



El Grupo Politejo fue fundado en 1978, como una industria especializada en la fabricación de soluciones termoplásticas y su principal actividad es la producción de tuberías y accesorios de plástico para los sectores de abastecimiento de agua, saneamiento, riego, electricidad y telecomunicaciones.

Nuestra estrategia se basa en la constante innovación de productos y servicios, contando con un equipo con alto know-how, capaz de comprender las necesidades asociadas a los diferentes sectores y presentar soluciones de alta confiabilidad, longevidad que permitan la conservación de los recursos hídricos y el medio ambiente.

El éxito del Grupo Politejo se base en el perfil de sus empleados, con una gestión familiar, la ubicación estratégica de sus unidades productivas y sus soluciones integrales. Este perfil ha permitido un notable crecimiento en los últimos 40 años, y actualmente el Grupo Politejo está presente en Angola, Brasil, España, Mozambique y Portugal, con miras a expandirse a nuevas localizaciones.

# HIDROPRESS

## GAMA FABRICADA Y DIMENSIONES



Se presenta en las siguientes tablas las diferentes dimensiones normalizadas según la norma de referencia UNE EN ISO 1452.

### Dimensiones de los extremos macho

Diámetro exterior (mm)		Espesor de pared (mm)										Ovalación (mm)		
Nominal	Medio		6 bar		8 bar		10 bar		12,5 bar		16 bar		S 20 S 16	S 12,5 S 10 S 6,3 S 5
Ø	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.		
63	63.0	63.3	1.9	2.3	2.5	3.0	3.0	3.5	3.8	4.4	4.7	5.4	1.5	0.8
75	75.0	75.3	2.2	2.7	2.9	3.4	3.6	4.2	4.5	5.2	5.6	6.4	1.6	0.9
90	90.0	90.3	2.7	3.2	3.5	4.1	4.3	5.0	5.4	6.2	6.7	7.6	1.8	1.1
110	110.0	110.4	2.7	3.2	3.4	4.0	4.2	4.9	5.3	6.1	6.6	7.5	2.2	1.4
125	125.0	125.5	3.1	3.7	3.9	4.5	4.8	5.5	6.0	6.8	7.4	8.4	2.5	1.5
140	140.0	140.5	3.5	4.1	4.3	5.0	5.4	6.2	6.7	7.6	8.3	9.4	2.8	1.7
160	160.0	160.5	4.0	4.6	4.9	5.6	6.2	7.1	7.7	8.7	9.5	10.7	3.2	2.0

Diámetro exterior (mm)		Espesor de pared (mm)											Ovalación (mm)	
Nominal Ø	Medio		6 bar		8 bar		10 bar		12,5 bar		16 bar		S 20 S 16	S 12,5 S 10 S 6,3 S 5
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.		
200	200.0	200.6	4.9	5.6	6.2	7.1	7.7	8.7	9.6	10.8	11.9	13.3	4.0	2.4
250	250.0	250.8	6.2	7.1	7.7	8.7	9.6	10.8	11.9	13.3	14.8	16.5	5.0	3.0
315	315.0	316.0	7.7	8.7	9.7	10.9	12.1	13.6	15.0	16.7	18.7	20.8	7.6	3.8
400	400.0	401.2	9.8	11.0	12.3	13.8	15.3	17.1	19.1	21.3	23.7	26.3	9.6	4.8
500	500.0	501.5	12.0	13.8	15.3	17.1	19.1	21.3	23.9	26.5	29.7	32.9	12.0	6.0
630	630.0	631.9	15.4	17.2	19.3	21.5	24.1	26.8	30.0	33.2	-	-	15.2	7.6

### Dimensiones de las embocaduras

Diámetro nominal (mm)	Diámetro interior medio mínimo (mm)	Ovalación interior máxima (mm)		Profundidad mínima de embocamiento B <sub>min.</sub> (mm)	Longitud de embocadura A <sub>min.</sub> (mm)
		S 20 S 16	S 12,5 S 10 S 6,3 S 5		
63	63.4	1.2	0.6	58	32
75	75.4	1.2	0.7	60	34
90	90.4	1.4	0.9	61	36
110	110.5	1.7	1.1	64	40
125	125.5	1.9	1.2	66	42
140	140.6	2.1	1.3	68	44
160	160.6	2.4	1.5	71	48
200	200.7	3.0	1.8	75	54
250	250.9	3.8	2.3	81	62
315	316.1	5.7	2.9	88	72
355	356.2	6.5	3.3	9.	79
400	401.3	7.2	3.6	92	86
500	501.6	9.0	4.5	97	102
630	632.0	11.4	5.7	105	123

### Dimensiones de las embocaduras encoladas

Diámetro nominal (mm)	Diámetro interior medio bocas (DI) (mm)	Ovalación interior máxima (mm)	Longitud mínima de embocadura (M) (mm)
63	63.1 – 63.3	0.4	37.5
75	75.1 – 75.3	0.5	43.5
90	90.1 – 90.3	0.6	51.0
110	110.1 – 110.4	0.7	61.0
125	125.1 – 125.4	0.8	68.5
140	140.2 – 140.5	0.9	76.0
160	160.2 – 160.5	1.0	86.0
200	200.2 – 200.6	1.2	106.0
250	250.3 – 250.8	1.5	131.0
315	315.4 – 316.0	1.9	163.5

### Características mecánicas

Certificado 3.1	Ensayo	Norma	Requisito
	Aspecto, color, control dimensional y marcado	UNE EN ISO 1452	Según norma
*	Determinación de la Retracción longitudinal	UNE EN ISO 2505	≤ 5%
*	Esfuerzo máximo en el punto de fluencia	UNE EN ISO 6259	>45 MPa
*	Alargamiento a la rotura	UNE EN ISO 6259	>80%
*	Resistencia al impacto	UNE EN ISO 3127	TIR < 10%

Certificado 3.1	Ensayo	Norma	Requisito
*	Resistencia a presión interna a 20°C y 1 hora, $\sigma$ 42.0 MPa.	UNE-EN ISO 1167	Sin Fallo
	Resistencia a presión interna a 60°C y 1000 hora, $\sigma$ 12.5 MPa.	UNE-EN ISO 1167	Sin Fallo
	Resistencia a presión interna con embocadura integrada	UNE-EN ISO 1167	Sin Fallo
	Temperatura de reblandecimiento VICAT	UNE-EN ISO 2507-1	$\geq 80^{\circ}\text{C}$
	Opacidad	UNE-EN ISO 7686	$< 0.2\%$
	Cantidad VCM	UNE-EN ISO 6401	$< 1 \text{ ppm}$
	Densidad	UNE-EN ISO 1183	1350-1460 Kg/m <sup>3</sup>
	Requisitos funcionales	UNE-EN ISO 13844 UNE-EN ISO 13845 UNE-EN ISO 13846	Sin Fallo

Los ensayos marcados con un asterisco son los que se entregan en los Certificados 3.1 bajo solicitud del cliente.

### Otras características

Característica técnica	Unidad	Valor
Módulo de elasticidad a corto plazo	MPa	>3000
Coefficiente de dilatación térmica	mm/m°C	0,08
Conductividad térmica	Kcal/hm°C	0,16

### Certificaciones y marcado de los tubos

Aplicación	Códigos impresos en el producto
Abastecimiento	<b>AENOR</b> 001/(Código de certificado) POLITEJO HIDROPRESS PVC-U DN ___ x ___ PN ___ bar UNE-EN ISO 1452 (USO W) (Código FECHA) LOTE (Código LOTE)
Saneamiento	<b>AENOR</b> 001/(Código de certificado) POLITEJO HIDROPRESS PVC-U DN ___ x ___ PN ___ bar [SN ___ ] UNE-EN ISO 1452 (USO P) (Código FECHA) LOTE (Código LOTE)
Abastecimiento	POLITEJO HIDROPRESS PVC-U DN ___ x ___ PN ___ bar EN ISO 1452 W (Código de FECHA) SGS PT 04 1297 LOTE (Código LOTE)

## Presentación

Las tuberías se suministran paletizadas, las cantidades por palet y por camión vienen reflejadas en cuadro inferior. Para ver cantidades mínimas por pedido hablar con el departamento comercial.

DN	España		Portugal	
	Tubes/palet	Metros/palet	Tubes/palet	Metros/palet
63	116	696	116	696
75	81	486	81	486
90	63	378	63	378
110	54	324	54	324
125	43	258	43	258
140	38	228	38	228
160	33	198	33	198
200	14	84	14	84
250	11	66	11	66
315	6	48	6	48
400	6	36	6	36
500	2	12	2	12
630	2/3	12/18	2/3	12/18

## Medioambiente

Segregue correctamente los materiales de los que están compuestos los embalajes de nuestros productos. Posibles materiales que componen el embalaje: Maderas, Fleje de poliéster y plásticos cubre palets de PE reciclado.

Nuestros productos finales son reciclables una vez terminada su vida útil.



Solutions for  
a green future



[www.politejo.com](http://www.politejo.com)  
[geral@politejo.com](mailto:geral@politejo.com)

